

## 能源和油气开发行业的RFID应用



RFID技术是提高能源行业生产效率和流程维护的重要手段，并且有效保护工作人员在危险环境作业时的人身安全。Xerafy针对能源行业开发的RFID标签具有高强度耐用、性能稳定、技术创新的特点，胜任传统条码标签所不具备的识别功能，为技术人员、检验员和其他工作人员提供危险作业环境下的资产定位、记录资产查验信息和使用历史等功能。Xerafy拥有全球领先的油气领域嵌入式RFID解决方案，标签可以被直接嵌入工具、设备和管道类资产中，承受极端高温或其他严苛的环境。大容量内存系列标签实现记录资产全生命周期使用记录的要求。

### 产品特点：

- 严苛生产环境下性能稳定
- 适合极端高温应用
- iN系列标签可以嵌入金属资产中



### 推荐产品：

产品	 Micro <sup>x</sup> II	 Nano <sup>x</sup> II	 Pico <sup>x</sup> II / Pico <sup>x</sup> II Plus	 Micro-iN	 Nano-iN	 Pico-iN / Pico-iN Plus
标签频率	902-928 MHz [US] 866-868 MHz [EU]	902-928 MHz [US] 866-868 MHz [EU]	902-928 MHz [US] 866-868 MHz [EU]	902-928 MHz [US] 866-868 MHz [EU]	902-928 MHz [US] 866-868 MHz [EU]	902-928 MHz [US] 866-868 MHz [EU]
内存配置	96-EPC bits; 可扩展到 480bits(512-bit 用户内存)	96-EPC bits; 可扩展到 480bits(512-bit 用户内存)	96-EPC bits; 可扩展到 480bits(512-bit 用户内存)	96-EPC bits; 可扩展到 480bits(512-bit 用户内存)	96-EPC bits; 可扩展到 480bits(512-bit 用户内存)	96-EPC bits; 可扩展到 480bits(512-bit 用户内存)
读取距离	10 m	6 m	3 m	6 m	4 m	2 m
操作温度	-30°C 至 +85°C	-30°C 至 +85°C	-30°C 至 +85°C	-30°C 至 +85°C	-30°C 至 +85°C	-30°C 至 +85°C
应用温度	-40°C 至 +250°C	-40°C 至 +150°C	-40°C 至 +150°C	-40°C 至 +150°C	-40°C 至 +150°C	-40°C 至 +150°C
安全认证	ATEX, CE, RoHS	ATEX, CE, RoHS	ATEX, CE, RoHS	ATEX, CE, RoHS	ATEX, CE, RoHS	ATEX, CE, RoHS