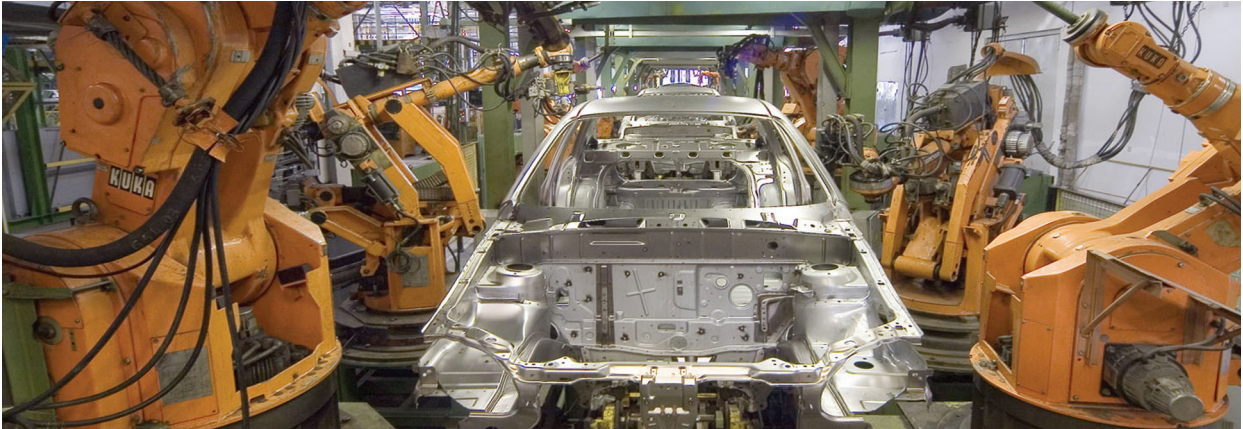


汽车制造领域的RFID应用



信息技术对近代汽车工业的发展发挥着重要的作用，整个生产系统上部件的装配都依赖于精准的信息技术，ERP系统的正常运转也源于供应链部门和车间所制定的材料采购计划和生产计划。对于车身组件和零部件来说，它们全生命周期的可追溯性对汽车售后服务和召回有着至关重要的意义。Xerafy的产品符合国际汽车工业行动小组(AIAG)对汽车制造业制定的RFID使用标准，兼容EPCGlobal Gen2，旨在为客户提供反应灵敏、性能可靠的RFID解决方案。无论是在制品管理、喷漆烘烤、原材料管理还是工具管理，总有一款RFID标签满足您的需求。

产品特点:

- 标签可以承受喷漆烘烤车间的高温
- 标签可以被嵌入金属资产中对资产进行全生命周期的追踪管理
- 通过ATEX防爆认证



推荐产品:

产品	 Micro ^x II (汽车喷漆生产)	 Nano ^x II	 Pico ^x II / Pico ^x II Plus	 Micro-iN	 Nano-iN	 Pico-iN Plus
标签频率	902-928 MHz (US) 866-868 MHz (EU)	902-928 MHz (US) 866-868 MHz (EU)	902-928 MHz (US) 866-868 MHz (EU)	902-928 MHz (US) 866-868 MHz (EU)	902-928 MHz (US) 866-868 MHz (EU)	902-928 MHz (US) 866-868 MHz (EU)
内存配置	96-EPC bits; 可扩展到480bits(512-bit 用户内存)	96-EPC bits; 可扩展到480bits(512-bit 用户内存)	96-EPC bits; 可扩展到480bits(512-bit 用户内存)	96-EPC bits; 可扩展到480bits(512-bit 用户内存)	96-EPC bits; 可扩展到480bits(512-bit 用户内存)	96-EPC bits; 可扩展到480bits(512-bit 用户内存)
读取距离	10 m	6 m	3 m	6 m	4 m	2 m
操作温度	-30°C 至 +85°C	-30°C 至 +85°C	-30°C 至 +85°C	-30°C 至 +85°C	-30°C 至 +85°C	-30°C 至 +85°C
应用温度	-40°C 至 +250°C	-40°C 至 +150°C	-40°C 至 +150°C	-40°C 至 +150°C	-40°C 至 +150°C	-40°C 至 +150°C
安全认证	ATEX, CE, RoHS	ATEX, CE, RoHS	ATEX, CE, RoHS	ATEX, CE, RoHS	ATEX, CE, RoHS	ATEX, CE, RoHS